



OLI-AQUA 18.36 I 1K Füller

WASSERBASIERTER 1K FÜLLER FÜR FARBIGE AUFBAUTEN

OLI-AQUA 18.36 I 1K Füller zeichnet sich durch seine sehr schnelle Trocknung und hervorragende Schleifbarkeit aus. Der Füller 18.36 kann sowohl mit der Becherpistole als auch im Airmix-Spritzverfahren problemlos verarbeitet werden. Für die anschließende Decklackierung eignet sich besonders gut der farbige OLI-AQUA ECO B 18.28 I 1K Buntlack oder der OLI-AQUA MODU B 18.35 I 1K/2K Buntlack, der je nach Anforderungsprofil als 1K- oder 2K-Wasserlack verarbeitet werden kann.

Erfüllt/Geprüft nach:

- EU-Decopaintkonform
- DIN 71-3 (Sicherheit von Kinderspielzeug)
- DIN 53160 (speichel- und schweißecht) in Verbindung mit einer Decklackierung
- Frei von Formaldehyd und Aromaten
- Frei von APEO

Bestellcode: Weiss (A00760)

Gebindegrößen: 30, 10 kg

Bindemittelbasis: Acrylat-Dispersion

Lagerfähigkeit: Im original verschlossenen Gebinde 12 Monate. Lagerung und Transport nicht über +30°C / unter +5°C.

Kennzeichnung: Kennzeichnung und Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt unter www.oli-lacke.de.

Verdünner: Wasser max. 1-3%

Verarbeitungshinweise:

- Optimale Verarbeitungsbedingungen bei +20°C und 50% relative Luftfeuchte.
- Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren! Nach Materialentnahme Gebinde immer wieder gut verschließen, um Inhalt vor Antrocknungen (Hautbildung) zu schützen
- Alle Material führenden Armaturen müssen aus Edelstahl gefertigt sein.
- Wir empfehlen für eine optimale Verarbeitung die SATAjet®100 BP mit der Düsengröße P (2,5 mm).
- Spritzpistole sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.
- Nicht unter +15°C verarbeiten.
- Bei der Grundierung von Vollholz, Furnieren sowie Grundierfolien ist eine Probelaackierung erforderlich.
- Durchgeschliffene Kanten und Profile müssen nachträglich gefüllert werden.
- Harzreiche und inhaltsstoffreiche Hölzer wie z.B. Eiche, Kiefer, Tropenhölzer (Limba, Teak, Wengé) sollten besser mit OLI-AQUA Isolierfüller 15.88 abisoliert werden. Dies gilt auch für MDF Kanten und Profile, um die Quellungsfähigkeit bei hohen Luftfeuchtigkeitsbedingungen zu minimieren.

Oberflächenvorbereitung:

- Die Fläche muss trocken, gründlich gereinigt und frei von Öl, Wachs, Fett, Silikon und Schleifstaub sein.
- Abgestufter Holzschliff mit Körnung 180/240. Je feiner der Schliff, desto geringer kann das Holz aufrauen.
- Grundierfolien grundsätzlich anschleifen.

Verarbeitung:

Spritzen Becherpistole

Spritzdruck :2,0-3,5 bar

Düsengröße: 2,0-3,0 mm

Wasserzugabe: Verarb.-fertig

Viskosität: Verarb.-fertig.

Spritzen Airless/Airmix

Spritzdruck: 90-120 bar

Düsengröße: 0,25-0,33 mm

Wasserzugabe: Verarb.-fertig

Viskosität: Verarb.-fertig

Trockenzeiten

Staubtrocken: 25 Min

Schleifbar: 2 Std.

Aufbauempfehlung:

- Material mit ca. 150-200g/m² grundieren
- Nach 2 Stunden Trocknung folgt Zwischenschliff mit Korn 240/320/400.
- Endlackierung mit OLI-AQUA MODU B 1K/2K Buntlack 18.35 / RAL 9010; 120 g/m²





OLI-AQUA 18.36 I Filler

WATER BASED 1C FILLER FOR COLOURED SYSTEMS

OLI-AQUA 18.36 I Filler excels in fast drying and excellent sandability. It can be applied easily with both cup gun and by airmix spraying. The OLI-AQUA MODU B 18.35 1c/2c colour lacquer series is particularly well suited for top coating, which can be applied as 1c or 2c water-based coating depending on the surface demands. For the top coat, we recommend our OLI-AQUA B 18.28 | 1c colour lacquer, or OLI-AQUA MODU B 18.35 | 1c/2c colour lacquer, which can be applied as one- or two-component water-based lacquer depending on the surface demands.

Properties and test standards:

- EU – Decopaint Directive
- DIN 71-3 (safety of toys)
- DIN 53160 (saliva and sweat proof) in conjunction with a top coat
- Free of formaldehyde and aromatic compounds
- Free of APEO

Ordering Code: white (A00760)

Packaging: 30, 10 kg

Binder: Acrylate dispersion

Shelf-life: 12 months in factory sealed containers. Storage and transport temperature: below +30°C / above +5°C

Labelling: For labelling details and safety instructions, please refer to our safety datasheet at www.oli-lacke.de.

Thinner: water max. 1-3%

Handling instructions:

- Optimum processing conditions are: +20°C and 50% relative humidity.
- Stir well before use! Always close the container well after use in order to prevent the content from surface drying (skin formation).
- All application equipment must be made of stainless steel.
- For optimum results we recommend the use of SATAjet@100 BP with nozzle size P (2.5 mm).
- Clean spray gun with water immediately after use.
- Do not apply at temperatures below +15°C.
- Always apply to a test area before application on solid wood, veneers and priming foils.
- Edges and profiles sanded back to bare wood must be filler coated subsequently.
- Woods rich in resin and active substances such as oak, pine, tropical woods (limba, teak, wenge) should preferably be filler coated with OLI-AQUA Insulating filler 15.88. This also applies to MDF edges and profiles, to minimize wood swelling in conditions of high humidity.

Surface preparation:

- The surface must be dry, thoroughly cleaned and free of oil, wax, grease, silicon and sanding dust.
- Graded wood sanding with grit 180/240. The finer the sanding, the lesser the wood roughens.
- Always sand the priming foils.

Application methods:

Cup spray gun

Spray pressure: 2.0-3,5 bar

Nozzle size: 2,0-3,0 mm

Thinner: ready to use

Viscosity: ready to use

Airless/ Airmix

Spray pressure: 90-120 bar

Nozzle size: 0,25-0,33 mm

Thinner: ready to use

Viscosity: ready to use

Drying time

Dust-dry: 25 min

Sandable: 2 h

Setup recommendations:

- Apply the material with approx. 150-200 g/sqm.
- After 2 h drying, intermediate sanding with grit 240/320/400.
- Top coat with OLI-AQUA MODU B 1c/2c paint 18.35 / RAL 9010; 120 g/sqm.

Our verbal and written recommendations for application can only provide non-binding advice. They are based on our experiences and the current state of knowledge with regard to practical use. These recommendations, however, do not release the user from the obligation to test the suitability of the product for the intended purpose and application himself. This statement supersedes all previous versions. Last update: 19.01.2016 / AS





OLI-AQUA 18.36 I Podkład wypełniający

WODOROZCIĘNCZALNY 1K PODKŁAD WYPEŁNIAJĄCY DO KOLOROWYCH POWŁOK.

OLI-AQUA 18.36 I Podkład wypełniający wyróżnia się bardzo szybkim schnięciem i znakomitą szlifowalnością. Grunt wypełniający 18.36 może być наносzony bezproblemowo zarówno pistoletem kubkowym jak również w systemie Airmix. Do lakierowania powierzchniowego szczególnie nadaje się OLI-AQUA MODU B farba kolorowa 18.35, która w zależności od wymagań może być stosowana jako produkt wodny 1 K lub 2K. Do lakierowania powierzchniowego szczególnie dobrze nadaje się kolorowy OLI-AQUA ECO B 18.28 I 1K Buntlack lub OLI-AQUA MODU B 18.35 I 1K/2K Buntlack, który w zależności od profilu wymagań może być stosowany jako lakier wodny 1K lub 2K

Wypełnione normy/ badania:

- odpowiada wytycznym Decopaint
- DIN EN 71-3 (bezpieczeństwo zabawek)
- DIN 53160 (odporność na ślinę i pot) w systemie z lakierem powierzchniowym.
- wolny od formaldehydu i aromatów
- wolny od APEO

Kod handlowy: biały (A00760)

Wielkość opakowań: 30, 10 kg

Baza surowcowa: dyspersja akrylowa

Magazynowanie: w oryginalnie zamkniętych opakowaniach 12 miesięcy. Składowanie i transport w zakresie od +5°C do +30°C

Oznakowanie: oznakowanie i wskazówki bezpieczeństwa dostępne w kartach bezpieczeństwa na stronie www.oli-lacke.de.

Rozcieńczalnik: woda max 1-3%

Uwagi przy stosowaniu:

- Optymalne warunki stosowania produktu przy temp. +15 °C i 50% wilgotności wzgl. powietrza.
- Przed użyciem zawartość opakowania dobrze wymieszaj! Po pobraniu opakowanie zawsze dobrze zamknąć, aby nie dopuścić do wysychania zawartości (powstawania kożucha).
- Wszystkie elementy urządzenia natryskowego powinny być wykonane ze stali szlachetnej
- Do optymalnego efektu nanoszenia polecamy urządzenie SATAjet®100BP z dyszą wielkości P (2,5 mm).
- Pistolet do natrysku natychmiast po użyciu oczyścić wodą.
- Nie stosować przy temperaturze poniżej +15°C.
- Przy gruntowaniu drewna litego, klein i folii gruntujących należy przeprowadzić próbę lakierowania.
- Przeszlifowane kandy i profile należy uzupełnić podkładem wypełniającym.
- Gatunki drewna zawierające żywice i substancje oleiste jak np. dąb, sosna, egzotyki (limba, teak, wenge) dla lepszego efektu należy gruntować za pomocą OLI-AQUA izolująco-wypełniającego 15.88. Dotyczy to także krawędzi i profili MDF, w celu zminimalizowania pęcznienia w warunkach wysokiej wilgotności powietrza.

Przygotowanie podłoża:

- Powierzchnie powinny być suche, gruntownie oczyszczone, bez śladów olejów, wosków, smarów, silikonu i pyłu szlifierskiego.
- Stopniowane szlifowanie drewna granulacją 180/240. Im drobniejszy szlif tym gładza powierzchnia drewna.
- Folię gruntującą należy dokładnie wyszlifować.

Postępowanie:

Natrysk pistolet kubkowy

Ciśnienie robocze: 2,0-3,5 bar

Dysza: 2,0-3,0 mm

Dodatek wody: gotowy do użycia

Lepkość (4 mm): gotowy do użycia

natrysk Airless/ Airmix

Ciśnienie robocze: 90- 20 bar

Dysza: 0,25-0,33 mm

Dodatek wody: gotowy do użycia

Lepkość (4 mm): gotowy do użycia

Schnięcie

Pyłosuchość: 25 min.

Do szlifowania: 2 godz

Zalecana technologia:

- Podłoże zagruntować ok. 200-250 g/m²
- Po 2 godz. schnięcia przeprowadzić szlifowanie międzywarstwowe granulacją 240/320/400.
- Końcowa warstwa z zastosowaniem OLI-AQUA MODU B 1K/2K Buntlack 18.35/ RAL 9010: 120 g/ m².

Nasze pisemne i ustne zalecenia techniczne dotyczące zastosowania, które przekazujemy użytkownikowi w celach promocyjnych powstały na podstawie naszych doświadczeń według najlepszej wiedzy, zgodnie z dotychczasowym naukowym i praktycznym stanem wiedzy. Nie są jednak one wiążące i nie zwalniają kupującego do sprawdzenia naszych produktów na własną odpowiedzialność pod względem przydatności do zastosowania w konkretnym przypadku i w danych warunkach. Stan informacji 13.07.2015 DD

Dystrybutor produktów Firmy Oli-Lacke GmbH w Polsce





ОЛИ-АКВА Грунт 18.36

ВОДОРАЗБАВЛЯЕМЫЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ГРУНТ-ПОРОЗАПОНИТЕЛЬ ДЛЯ ЦВЕТНОЙ ОТДЕЛКИ МЕБЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ОЛИ-АКВА Грунт 18.36 отличается очень быстрой сушкой и отличной шлифуемостью. Нанесение грунта возможно пневматическим или безвоздушным распылением. В качестве покрывного лака рекомендуем ОЛИ-АКВА MODU В 1К/2К-Эмаль 18.35, который используется в зависимости от требований к поверхности в качестве одно- или двухкомпонентного материала.

Отвечает требованиям норм:

- DECOPAINT Европейского союза
- DIN 71-3 (Безопасность детских игрушек)
- DIN 53160 (стойкость к поту и слюне) в комплекте с покрывным лаком
- Не содержит формальдегид и ароматические углеводороды
- Не содержит канцерогенов (APEO)

Номер артикула: белый (A00760)

Упаковка: 30 / 10 кг

Хим. основа: Акриловая дисперсия

Срок хранения: 12 мес. в закрытой оригинальной заводской упаковке. Транспортировка и хранение при T не более +30°C / не менее +5°C.

Маркировка: Маркировка и указания по безопасности – см. паспорт безопасности на www.oli-lacke.de.

Разбавитель: Вода, не более 1-3%

Указания по применению:

- Оптимальные условия для нанесения материала - температура +20°C и влажность воздуха 50% .
- Не рекомендуется применение материала при температуре ниже +15°C.
- Перед применением упаковку с материалом хорошо перемешать! После забора материала плотно закрыть упаковку, чтобы предотвратить образование сухой пленки материала в упаковке.
- Все используемое оборудование должно быть изготовлено из нержавеющей стали.
- Для оптимального нанесения материала мы рекомендуем SATAjet®100 BP с дюзой 2,5 мм.
- Сразу после нанесения материала промыть краскопульт (пистолет) водой.
- При нанесении материала на массив древесины, шпон и пленку требуется пробное нанесение материала.
- На шлифованных участках кромки и профилях требуется повторное нанесение грунта.
- Для грунтования смолянистых пород и пород, богатых танинами (дуб, сосна, тропические породы, напр. лимба, тик, венге) рекомендуется ОЛИ-АКВА Изоляционный грунт 15.88. Это также рекомендуется при нанесении на кромки и профилированные детали для уменьшения набухаемости при высокой влажности воздуха.

Подготовка поверхности:

- Поверхность должна быть сухой и тщательно очищенной от масла, воска, жира, силикона, шлифовальной пыли и прочих загрязнений, мешающих адгезии материала.
- Ступенчатая шлифовка древесины зерном Р 180/240. Чем тоньше шлифовка, тем меньше грубость древесины.
- Всегда предварительно шлифовать при нанесении на грунтовочные пленки.

Нанесение:

Пневматическим распылением

Давление :2,0-3,5 бар

Сопло: 2,0-3,0 мм

Добавление воды: Готов к нанесению

Вязкость (4мм): Готов к нанесению

Безвоздушное распыление / Airmix

Давление: 90-120 бар

Сопло: 0,25-0,33 мм

Добавление воды: Готов к нанесению

Вязкость (4 мм): Готов к нанесению

Сушка

От пыли: 25 мин.

До шлифовки: 2 ч.

Технология нанесения:

- Нанесение одного слоя грунта расходом ок. 150 – 200 гр./м²
- Сушка 2 ч., после этого промежуточная шлифовка грунта зерном Р 240/ 320/ 400.
- Нанесение покрывного лака ОЛИ-АКВА MODU В 1К/2К Эмаль 18.35 / ПАЛ ...; ок. 120 гр./м²

Наши технические рекомендации по применению материала в устной и письменной форме носят исключительно консультативный характер. Они основаны на нашем опыте и наших знаниях в соответствии с уровнем науки и практики на сегодняшний день. Они не освобождают покупателя и пользователя от самостоятельных испытаний нашего продукта на его пригодность для конкретной цели применения под собственную ответственность. Все ранее изданные Технические информации теряют свою силу.
Редакция: 13.07.2015 г. FR

